

## 10. INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE

### Lubrificazione

- I riduttori serie WG 030 alla serie WG 090, sono forniti con olio sintetico e non richiedono nessuna manutenzione.
- I modelli WG 110 e WG 130 sono forniti completi di olio minerale adatti per posizione di montaggio B3.
- Per le altre posizioni di montaggio, l'utente dovrà procedere alla regolarizzazione del livello d'olio, prima della messa in servizio.

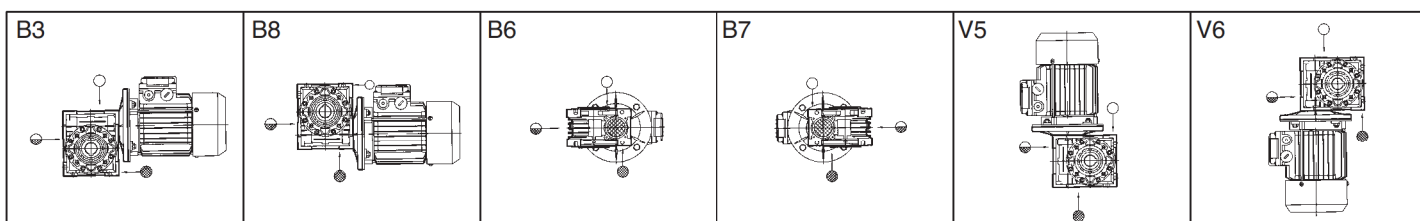
## 10. INSTALLATION AND MAINTENANCE

### Lubrification

- Reductor from size WG 030 the WG 090, are complete with long-life lubrication.
- Size WG 110 and WG 130 are supplies with mineral oil used for position B3.
- For the others assembled position, customer. Must check the correct oil level, before working

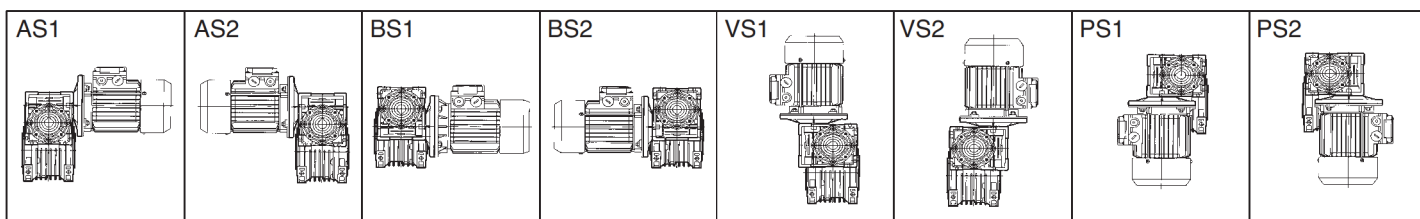
### Posizioni di montaggio WG

### Mounting position WG



### Posizioni di montaggio WG-WG

### Mounting position WG-WG



### Quantità d'olio (litri) WG

### Oil quantity (liters)

POS.	WG 025	WG 030	WG 040	WG 050	WG 063	WG 075	WG 090	WG 110	WG 130
B3	0,02	0,04	0,08	0,15	0,30	0,56	1,00	3.00	4.50
B6-B7								2.50	3.50
B8								2.20	3.30
V5								3	4.5
V6									

### Lubrificanti consigliati

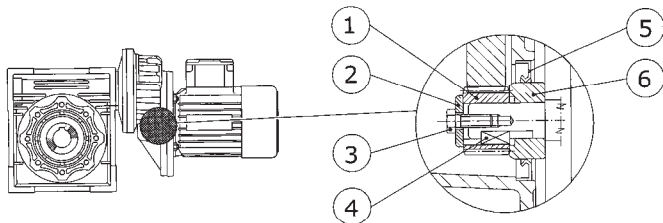
### Lubricants suggested

WG 030 - WG 090	AGIP BLASIA 320	SHELL TAMOIL SC 320	IP TELION VS5	MOBIL GLYGOYLE 50
WG 110 - WG 130	AGIP BLASIA 320	TAMOIL SC 320	MELLANA OIL 320	MOBIL GE

## Accoppiamento motore elettrico vite con precoppia

Per un corretto montaggio del pignone sull'albero del motore elettrico occorre seguire le seguenti istruzioni:

- Pulire accuratamente l'albero del motore elettrico.
- Togliere la linguetta del motore dalla sede.
- Montare la boccia (6) sull'albero motore secondo l'orientamento indicato nello schema. Per facilitare il montaggio si può riscaldare la boccia a circa 70°C.
- Montare la nuova linguetta (4) fornita a corredo di quella precedentemente tolta.
- Montare il pignone (1) adottando gli stessi accorgimenti descritti nel punto (c).
- Montare la rondella (2) e serrare tramite la vite (3).
- Togliere il tappo di chiusura in gomma montato sulla sede dell'anello di tenuta, facendo attenzione in quanto il gruppo precoppia è già completo di lubrificante.
- Montare l'anello di tenuta (5) e quindi il gruppo motore curando l'inserimento affinché non si danneggi il labbro dell'anello di tenuta.



## Electric motor coupling with pre-stage helical module

To correctly fit the pinion on the electric motor shaft, it is necessary to pay attention to the following instruction:

- Thoroughly clean the electric motor shaft.
- Remove the motor key from its seat.
- Fit the bush (6) to the drive shaft setting it as shown in the diagram. To make this easier, you can heat the bush at approximately 70°C.
- Fit the new key (4) supplied in place of the one previously removed.
- Fit the pinion (1) following the same recommendations as described at point (c).
- Fit the washer (2) and tighten by the screw (3).
- Remove the rubber cap mounted on the seat of the oil seal paying attention since the pre-stage unit is already fitted with lubricant.
- Fit the oil seal (5) and then the motor assembly taking care of avoiding any damage to the of the oil seal.

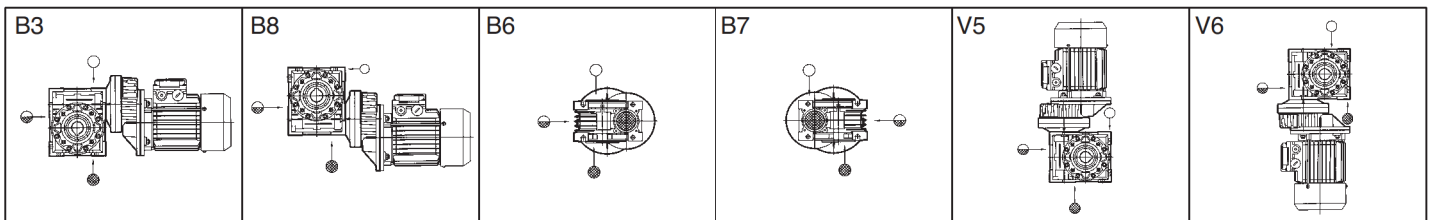
### Quantità d'olio (litri) IC

### Oil quantity (liters) IC

POS.	IC 63	IC 71	IC 80	IC 90
B3				
B6-B7				
B8	0,05	0,07	0,15	0,16
V5				
V6				

### Posizioni di montaggio IC/WG

### Mounting positions IC/WG

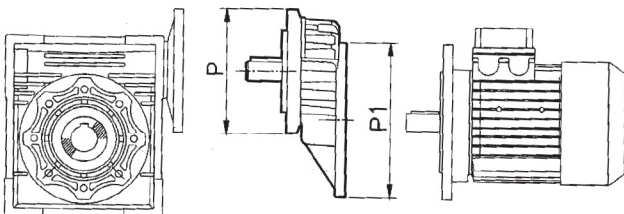


### Precoppie combinazioni IC/WG

### Pre-stage helical module IC/WG combinations

	i	WG 040	WG 050	WG 063	WG 075	WG 090	WG 110	WG 130
IC 63 105 / 11 i = 3	25							
	30							
	40							
	50							
	60							
	80							
IC 71 120 / 14 i = 3	25							
	30							
	40							
	50							
	60							
	80							
IC 80 160 / 19 i = 3	25							
	30							
	40							
	50							
	60							
	80							
IC 90 160 / 19 i = 2,42	25							
	30							
	40							
	50							
	60							
	80							

### Accoppiamenti possibili precoppie

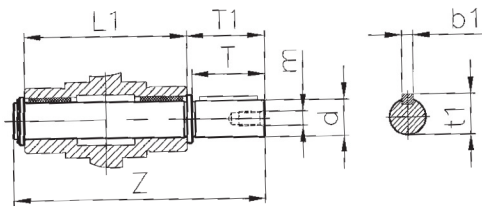


	P1	P
IC 63	63B5 - 140 / 11	105 / 11
IC 71	71B5 - 160 / 14	120 / 14
IC 80	80B5 - 200 / 19	160 / 19
IC 90	90B5 - 200 / 24	160 / 24

## 11. ACCESSORI

## 11. ACCESSORIES

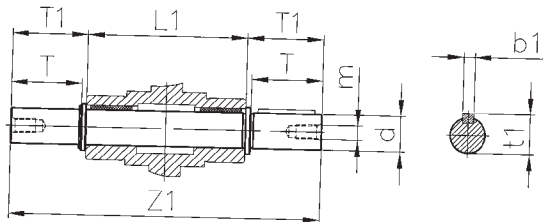
### Albero



### Shaft

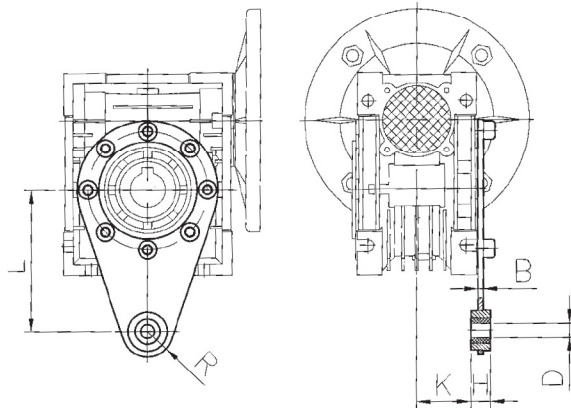
WG	d(h6)	T	T1	L1	Z	Z1	m	b1	t1
030	14	30	32.5	63	102	128	M6	5	16
040	18	40	43	78	128	164	M6	6	20.5
050	25	50	53.5	92	153	199	M10	8	28
063	25	50	53.5	112	173	219	M10	8	28
075	28	60	63.5	120	192	247	M10	8	31
090	35	80	84.5	140	234	309	M12	10	38
110	42	80	84.5	155	249	324	M16	12	45
130	45	80	85	170	265	340	M16	14	48.5

### Albero doppio



### Double output Shaft

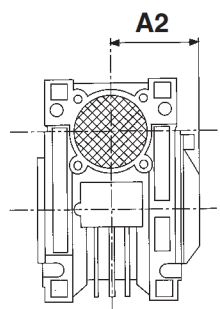
### Braccio di reazione



### Torque arm

WG	L	H	K	D	R	B
030	85	14	24	8	15	4
040	100	14	31.5	10	18	4
050	100	14	38.5	10	18	4
063	150	14	49	10	18	6
075	200	25	47.5	20	30	6
090	200	25	57.5	20	30	6
110	250	30	62	25	35	6
130	250	30	69	25	35	6

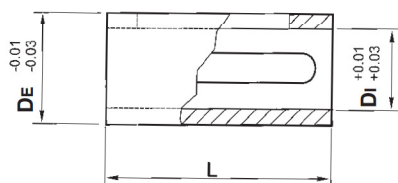
### Coprimozzo corona



### Cover

WG	A2
030	42
040	50
050	58
063	69
075	74
090	86
110	94
130	102

### Boccole di riduzione

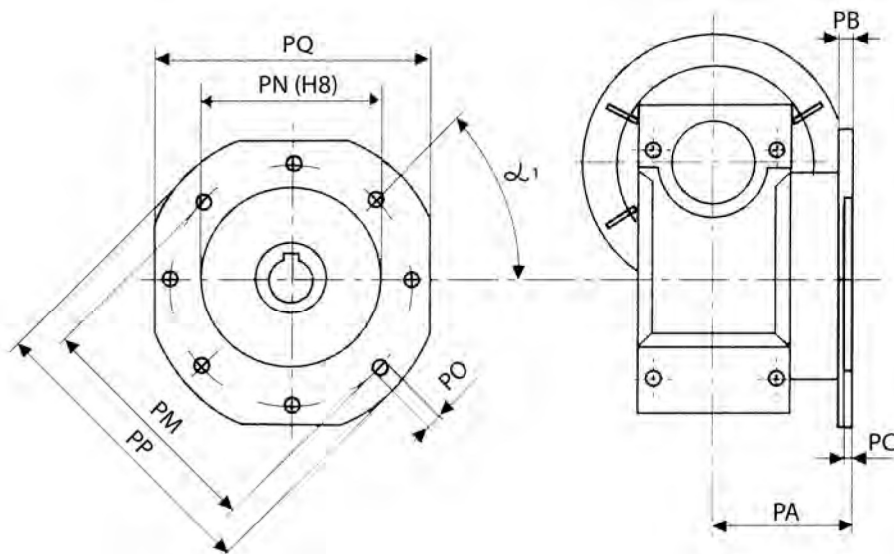


### Reduces Sleeves

Tipo Type	Dimensioni / Dimensions		
	DE	DI	L
9/11	11	9	22
11/14	14	11	28
14/19	19	14	40
19/24	24	19	50
24/28	28	24	60
28/38	38	28	70
11/19	19	11	35
14/24	24	14	40
19/28	28	19	40
20/20	38	28	50

FLANGE D'USCITA

OUTPUT FLANGES



	030	040	050	063	075	090	110	130
<b>F</b>								
PA	54.5	67	90	82	111	111	131	140
PB	6	7	9	10	13	13	15	15
PC	4	4	5	6	6	6	6	6
PN	50	60	70	115	130	152	170	180
PM	68	75	85	150	165	175	230	255
PO	6.5 (n°4)	9 (n°4)	11 (n°4)	11 (n°4)	14 (n°4)	14 (n°4)	14 (n°8)	16 (n°8)
PP	80	110	125	180	200	210	280	320
PQ	70	95	110	142	170	200	260	290
$\alpha_1$	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	22.5°
<b>FB</b>								
PA	-	97	120	112	90	122	180	-
PB	-	7	9	10	13	18	15	-
PC	-	4	5	6	6	6	6	-
PN	-	60	70	115	110	180	170	-
PM	-	75	85	150	130	215	230	-
PO	-	9 (n°4)	11 (n°4)	11 (n°4)	14 (n°4)	14 (n°4)	14 (n°8)	-
PP	-	110	125	180	200	210	280	-
PQ	-	95	110	142	-	-	260	-
$\alpha_1$	-	45°	45°	45°	45°	45°	45°	-
<b>FC</b>								
PA	-	80	89	98	-	110	-	-
PB	-	9	10	10	-	17	-	-
R	-	5	5	5	-	6	-	-
PN	-	95	110	130	-	130	-	-
PM	-	115	130	165	-	165/185*	-	-
PO	-	9.5 (n°4)	9.5 (n°4)	11 (n°4)	-	11 (n°4)	-	-
PP	-	140	160	200	-	200	-	-
$\alpha_1$	-	45°	45°	45°	-	45°	-	-
<b>FD</b>								
PA	-	58	72	107	-	151	-	-
PB	-	12	14.5	10	-	13	-	-
R	-	5	5	5	-	6	-	-
PN	-	80	95	130	-	152	-	-
PM	-	100	115	165	-	175	-	-
PO	-	9 (n°4)	11 (n°4)	11 (n°4)	-	14 (n°4)	-	-
PP	-	120	140	200	-	210	-	-
$\alpha_1$	-	45°	45°	45°	-	45°	-	-
<b>FE</b>								
PA	-	-	-	80.5	-	-	-	-
PB	-	-	-	16.5	-	-	-	-
R	-	-	-	5	-	-	-	-
PN	-	-	-	110	-	-	-	-
PM	-	-	-	130/145*	-	-	-	-
PO	-	-	-	11 (n°4)	-	-	-	-
PP	-	-	-	160	-	-	-	-
$\alpha_1$	-	-	-	45°	-	-	-	-